

Abluft Filteranlage AD Oracle / Oracle iQ

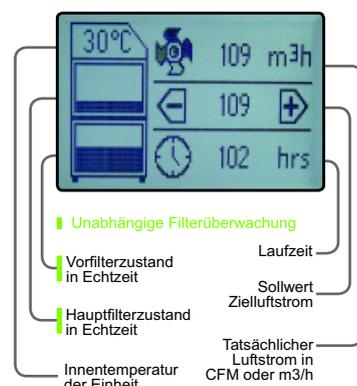
Absauganlage mit Wartungsfreien, auswechselbaren Schwebstofffiltern für die mechanische Abscheidung von Stäuben. Das Gerät wurde speziell für Laseranlagen Entwickelt. Die grossen Filter und starke Absaugleistung erlauben Gravierarbeiten mit mittelschwerer Rauch und Staubentwicklung. Die Filtereinsätze bestehen aus einem Vorfilter und einem Kombi HEPA/Aktivkohlefilter. Die Filterelemente können einzeln entnommen und ausgetauscht werden. Das Gerät verfügt über eine Filterüberwachung und Motorschutz.



AD Oracle
Zustandsanzeige



AD Oracle iQ
Zustandsanzeige



Standarteigenschaften Oracle

- Turbine mit hohem Druck
- Automatische Luftdurchflussregelung für konstante Absaugung
- Reverse-Flow-Filter-Technologie verbessert die Filterleistung und sorgt für längere Filterstandzeiten
- Langlebige, kostengünstige Filter
- Filterzustandsanzeige
- Eingebaute Schalldämpfer

Erweiterte Eigenschaften Oracle iQ

- Luftstrommessung und Anzeige in Echtzeit
- Erweiterte Filterzustandsanzeige
- Unabhängige Filterzustandsüberwachung,-anzeige und -warnungen
- Ferndiagnose über USB (Datalogging)

Optionales Zubehör

- VOC (Volatile Organic Compound) Sensor
- integrierter Wob-L Kompressor für Air Assist

Technische Daten

Abluft Durchfluss / Druck	380m³/hr / 96 mbar
Ansaugstutzen	1 x 75 mm
Geräuschpegel	< 60dBA (typisch)
Turbinentyp	Bürstenlose Dauerläufer Turbine
Elektrische Daten	230v 1ph 50/60Hz Maximaler Strom: 5A / 1.1kw
Masse	980 x 430 x 430 mm
Gewicht	65kg

Filterdaten	Vorfilter DeepPleat	HEPA Filter	Gas Filter
Oberfläche	12 m²	7.5 m²	30 Liter
Material	Glasfaser	Glasfaser	Imprägnierte Aktivkohle
Effizienz	F8 (95% @ 0.9 microns)	H13 (99.997% @ 0.3 microns)	